

NOTA DE APLICAÇÃO – NA-013

COMANDOS DE PULSOS PARA PRODUTOS DIVERSOS

13 de abril de 2010.

USO DOS MÓDULOS DE COMANDO **RKM Omix** e **RKM Keypad** COM COMANDOS DE PULSOS PARA ATUAÇÃO EM EQUIPAMENTOS E PRODUTOS DE OUTROS FABRICANTES

Os comando de pulsos nas entradas dos módulos **RKM Omix** e **RKM Keypad** foram projetados para uso nos módulos de controle da **RKM**, mas podem ser empregados em outros produtos que aceitem o protocolo **MODBUS RTU** ou o protocolo **dxnet 100**.

Basta que o equipamento a ser interligado a estes módulos permita a escrita de algum registro ou variável interna, e possa trabalhar com os valores enviados.

FUNÇÕES:

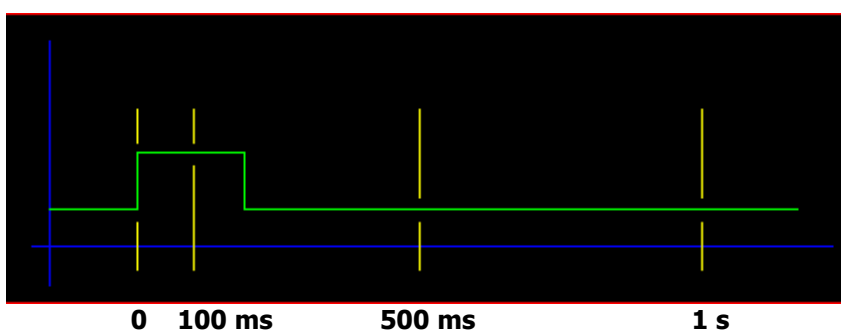
- **Pulso curto / longo atuando saída de MCIs**
- **Pulsos para teclas [+] e [-]**

Estas funções de modo diferente das funções usuais de escrita em registro ou variável tem valores determinados que serão enviados quando as ativarmos, permitindo determinar se a entrada foi atuada e liberada **antes de 500 ms**, **entre 500 ms e 1 s** ou se foi **apenas após 1 s**. E evidentemente utilizar estas opções para ações diferentes.

NOTA DE APLICAÇÃO – NA-013

1.0 – Pulso curto

Este é o pulso quando pressionamos a tecla ou pulsador e soltamos antes de ocorrer 500 ms. O tempo de 100 ms opera como debouncing do contato da tecla ou pulsador.



Para o comando **Pulso curto / longo atuando saída de MCIs** teremos:
em 100 ms os módulos enviarão o valor: 202
ao liberarmos a entrada o valor: 201

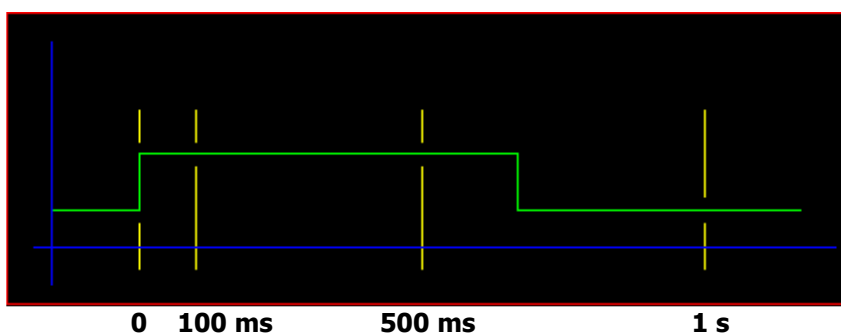
Para o comando **Pulsos para teclas [+]** teremos:
em 100 ms os módulos enviarão o valor: 204
ao liberarmos a entrada o valor: 211

Para o comando **Pulsos para teclas [-]** teremos:
em 100 ms os módulos enviarão o valor: 205
ao liberarmos a entrada o valor: 211

NOTA DE APLICAÇÃO – NA-013

2.0 – Pulso longo

Este é o pulso quando pressionamos a tecla ou pulsador e soltamos após o tempo 500 ms, mas antes de completar 1 s.



Para o comando **Pulso curto / longo atuando saída de MCIs** teremos:

em 100 ms os módulos enviarão o valor: 202
em 500 ms os módulos enviarão o valor: 203
ao liberarmos a entrada o valor: 211

Para o comando **Pulsos para teclas [+]** teremos:

em 100 ms os módulos enviarão o valor: 204
em 500 ms os módulos enviarão o valor: 203
ao liberarmos a entrada o valor: 211

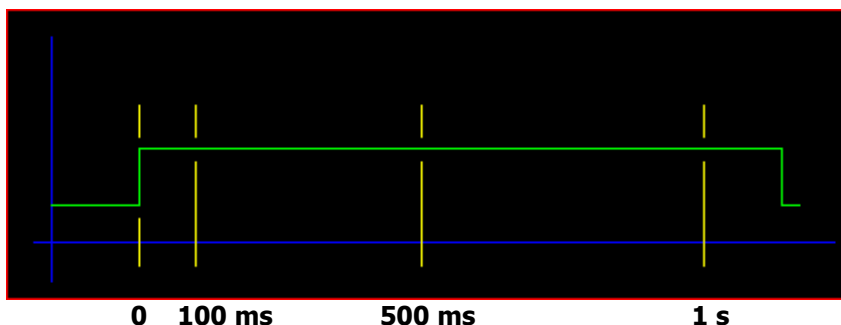
Para o comando **Pulsos para teclas [-]** teremos:

em 100 ms os módulos enviarão o valor: 205
em 500 ms os módulos enviarão o valor: 203
ao liberarmos a entrada o valor: 211

NOTA DE APLICAÇÃO – NA-013

3.0 – Controle da saída

Este é o pulso quando pressionamos a tecla ou pulsador e soltamos após o tempo de 1 s.



Para o comando **Pulso curto / longo atuando saída de MCIs** teremos:

em 100 ms os módulos enviarão o valor: 202

em 500 ms os módulos enviarão o valor: 203

em 1 s os módulos enviarão o valor: 210

obs. Não envia o valor 211

Para o comando **Pulsos para teclas [+]** teremos:

em 100 ms os módulos enviarão o valor: 204

em 500 ms os módulos enviarão o valor: 203

em 1 s os módulos enviarão o valor: 210

ao liberarmos a entrada o valor: 211

Para o comando **Pulsos para teclas [-]** teremos:

em 100 ms os módulos enviarão o valor: 205

em 500 ms os módulos enviarão o valor: 203

em 1 s os módulos enviarão o valor: 210

ao liberarmos a entrada o valor: 211